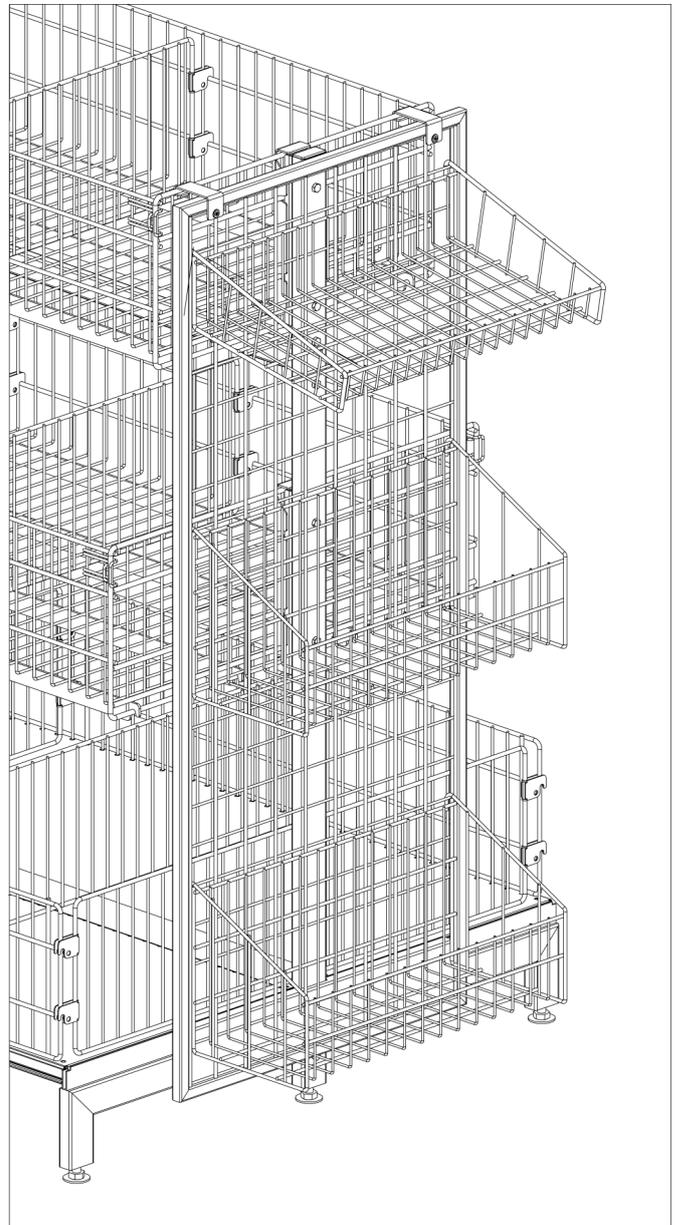
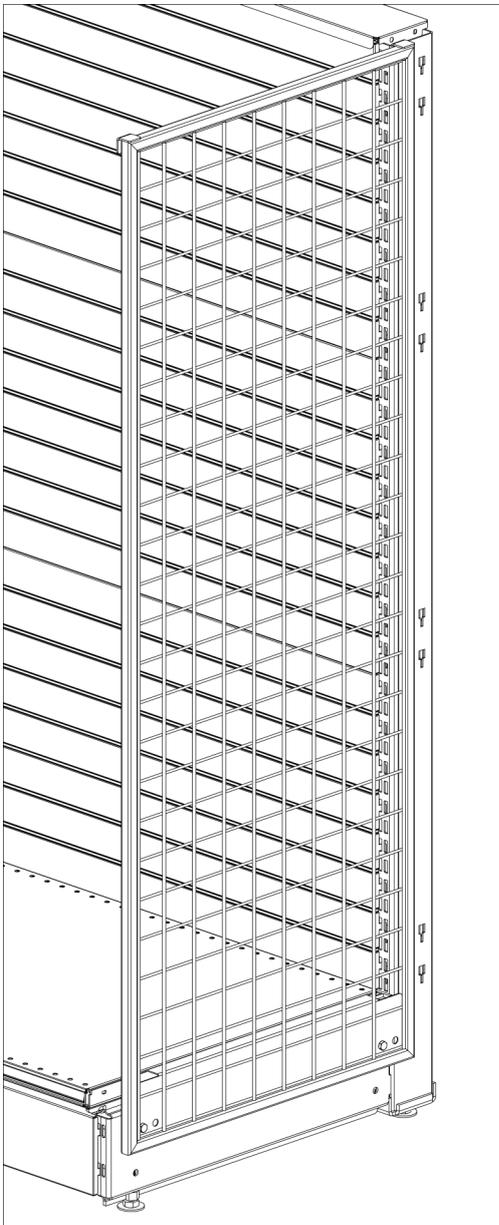




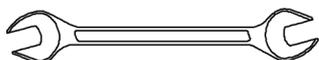
**СТЕЛЛАЖНЫЕ
СИСТЕМЫ**
НОРДИКА®

Инструкция по сборке **ПАНЕЛЬ ТОРЦЕВАЯ** **(МЕТОДЫ КРЕПЛЕНИЯ)**

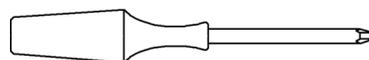


ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1 Ключ рожковый (10 мм.)



2 Отвертка крестовая



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!
Удары могут привести к деформации элементов!



ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

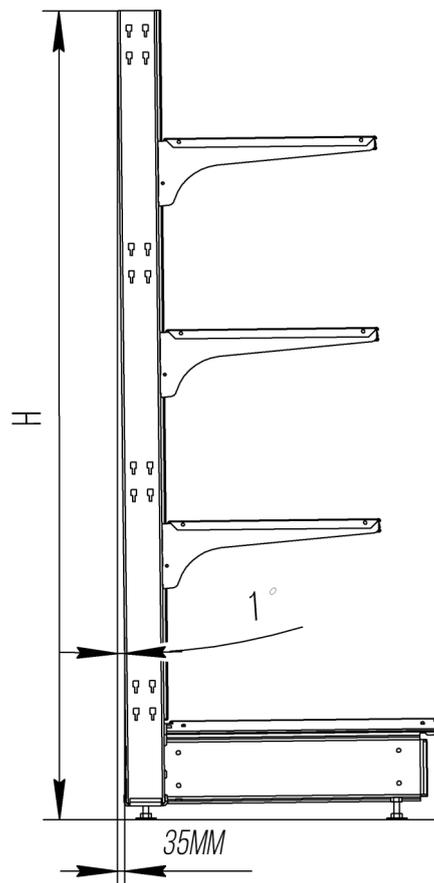
1. Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
2. Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
3. Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.

4. Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к другу.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

5. Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

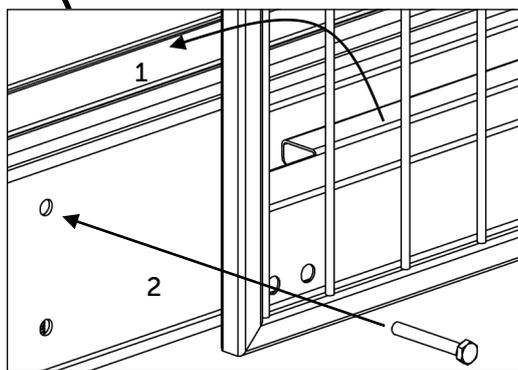
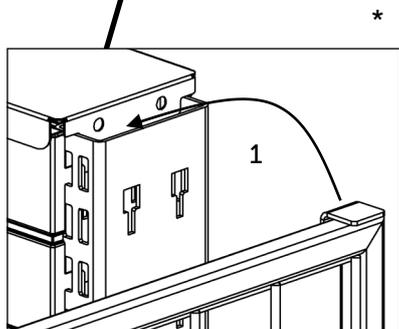
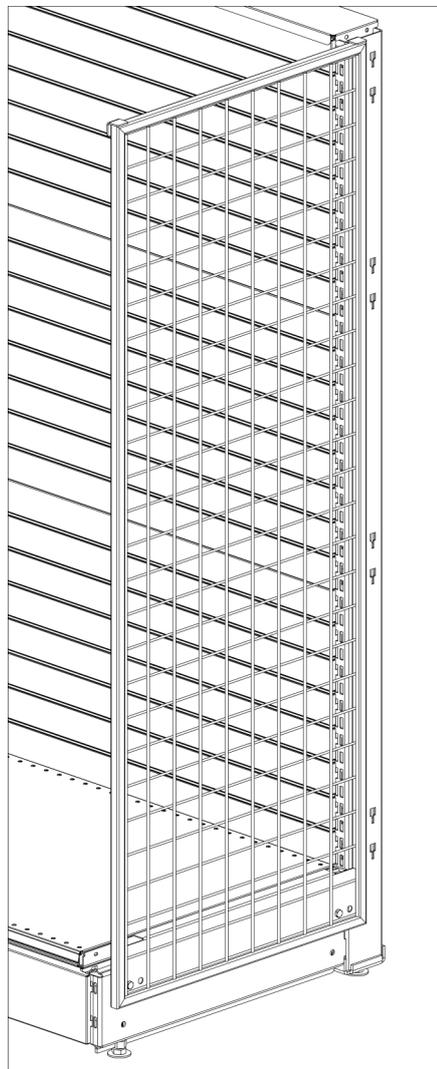
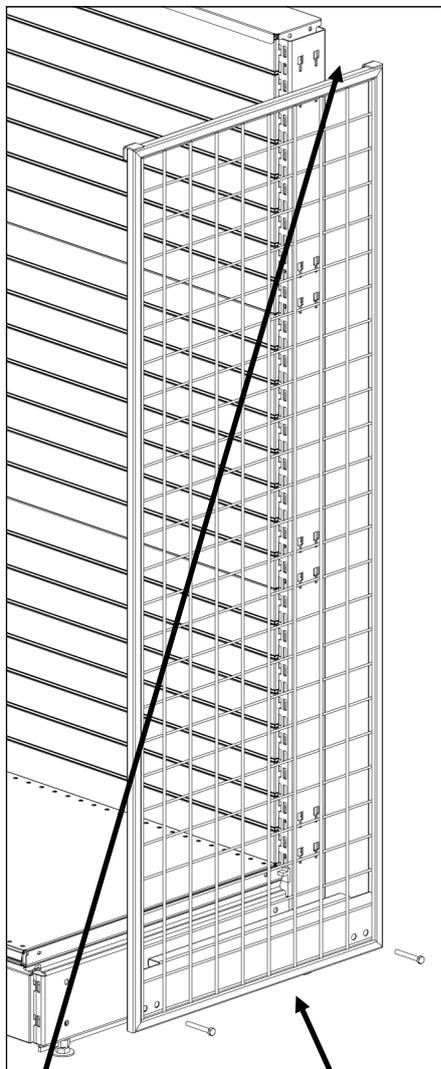
Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

Панель закреплена

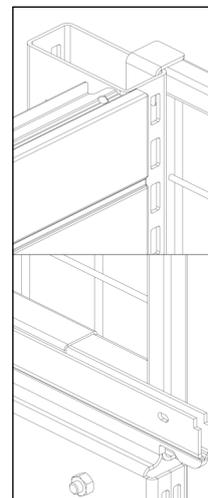


10



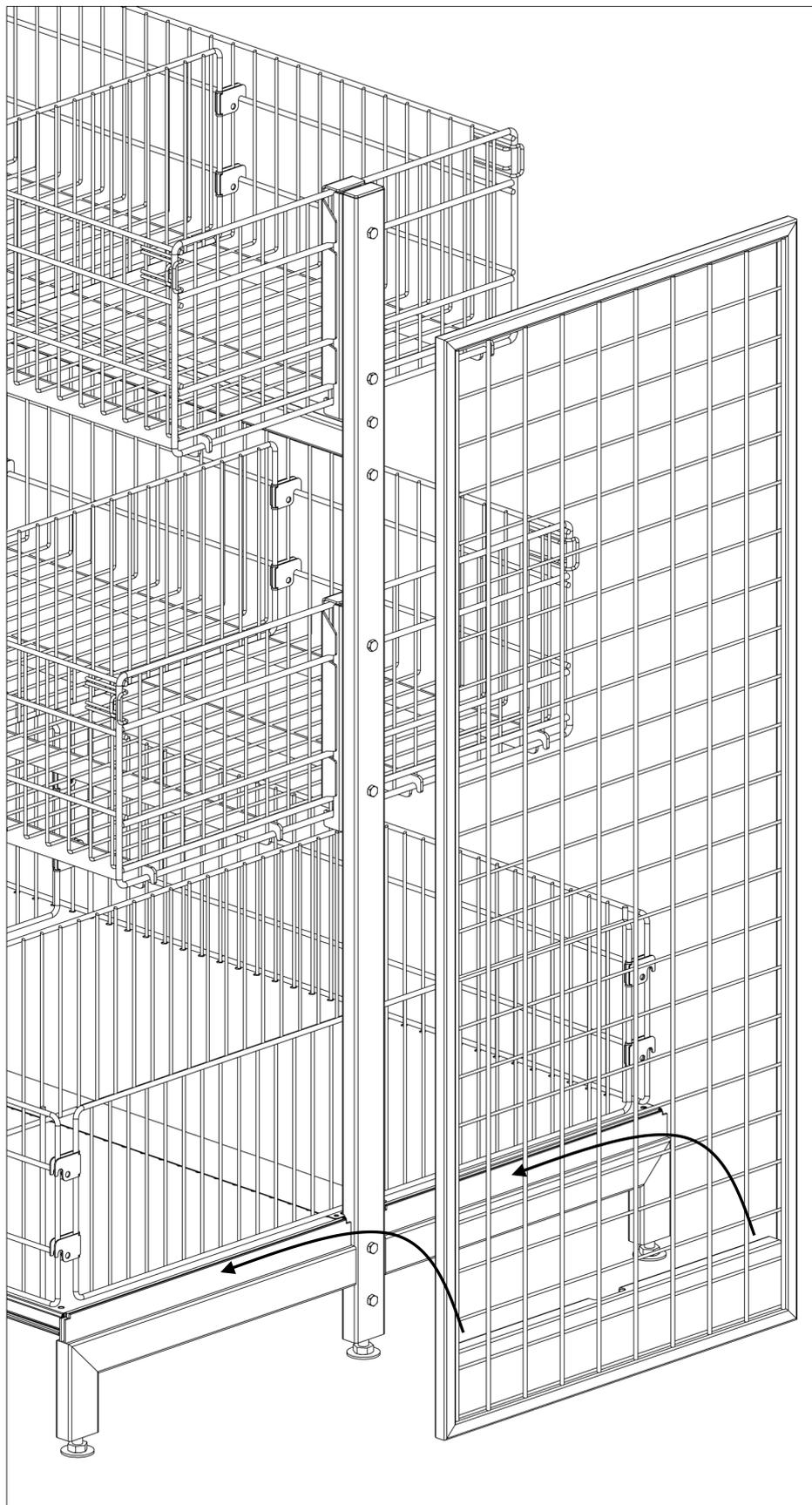
3

* - вид закреплённой панели с внутренней стороны



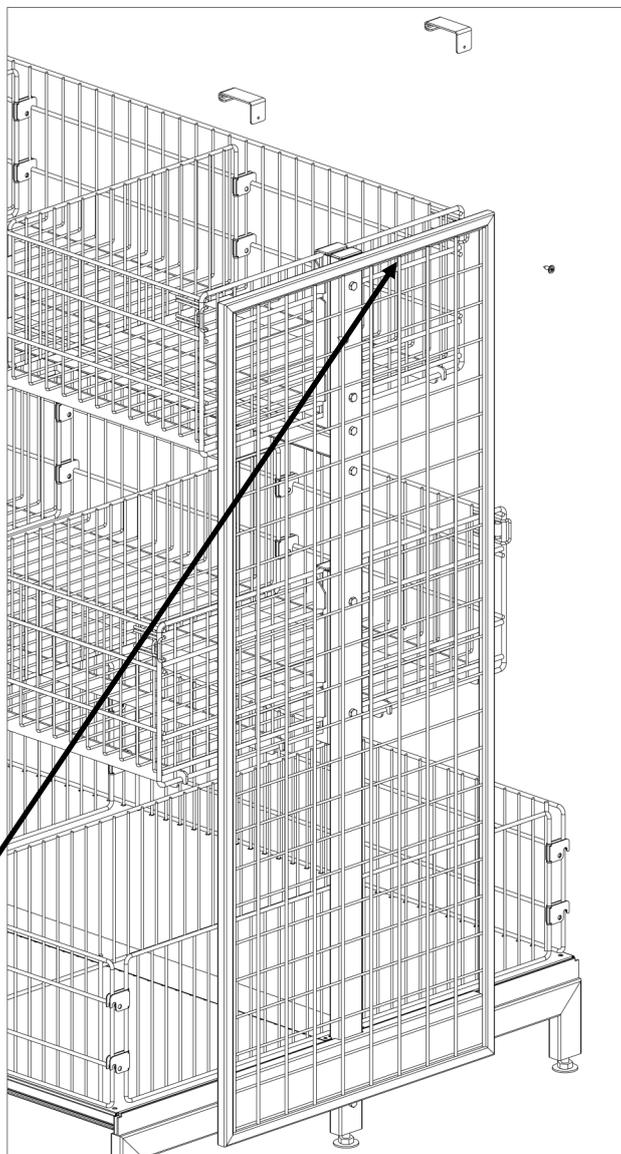
ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

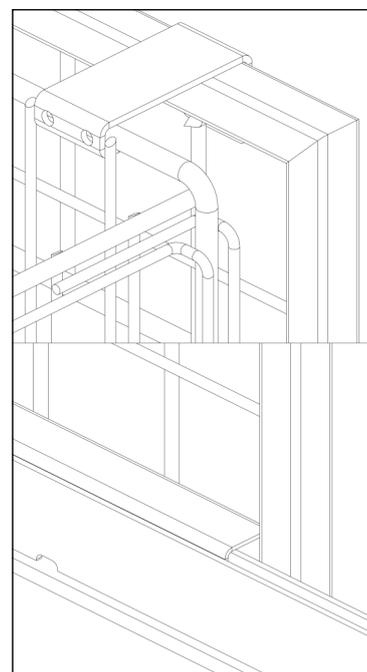
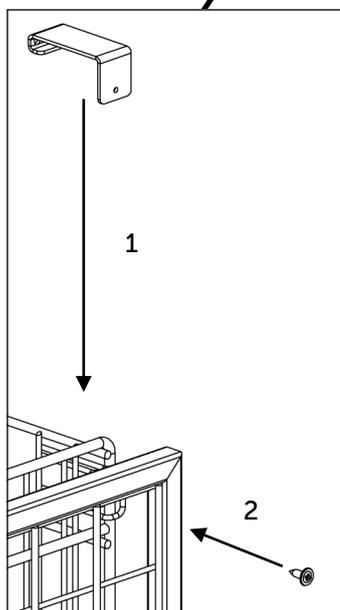


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1



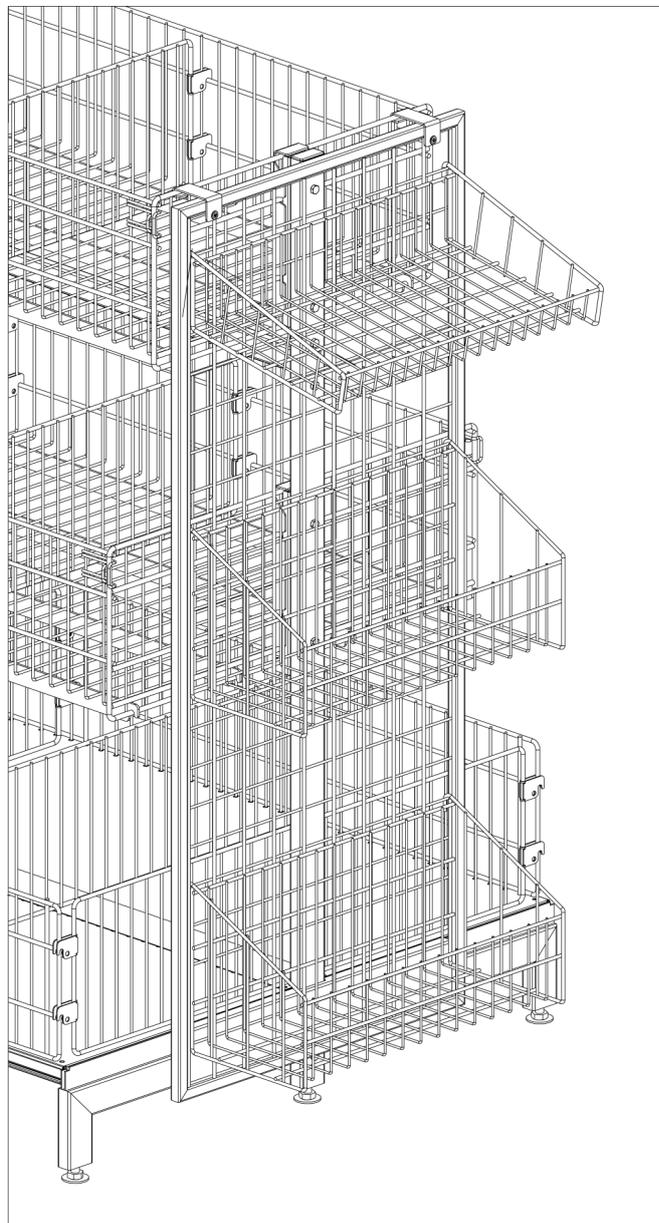
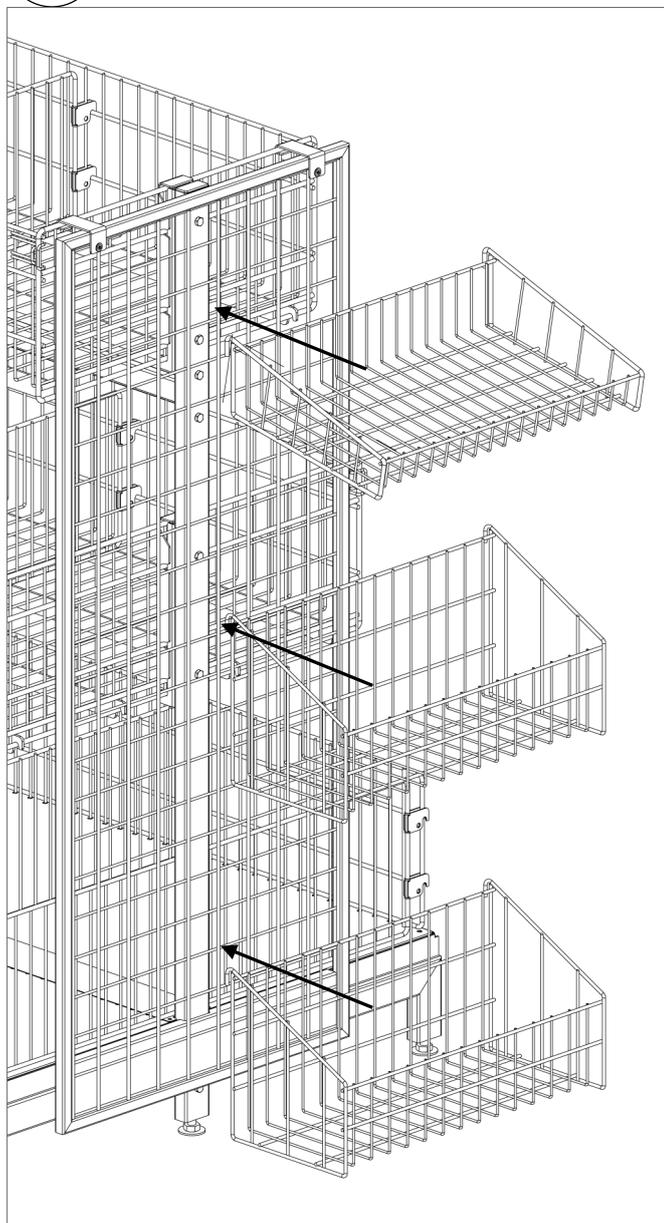
* - вид закреплённой панели с внутренней стороны



ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

Панель закреплена



Комплектуйте стеллаж навесными
элементами на ваше усмотрение