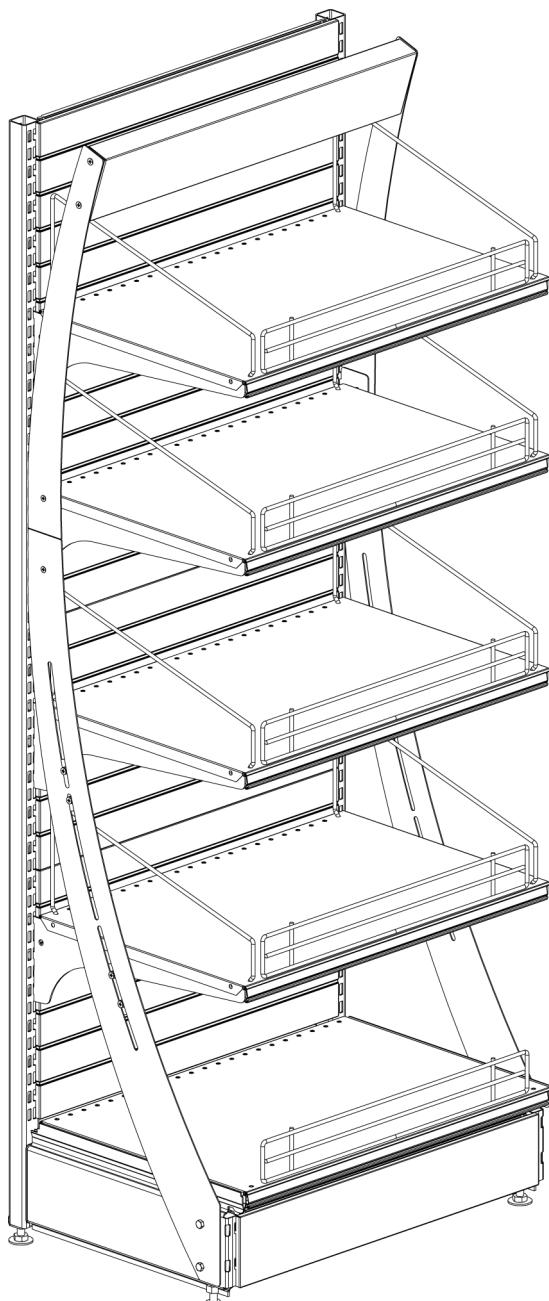




Инструкция по сборке
ПАНЕЛЬ РЕКЛАМНАЯ
ДЛЯ СТЕЛЛАЖА ЭКСПОЗИТОРА
25 СЕРИЯ



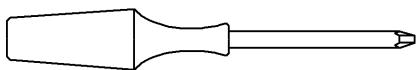
РАСПЕЧАТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

PRINT THIS MANUAL

ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

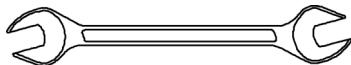
1

Отвертка крестовая



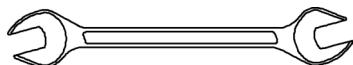
2

Ключ рожковый (7 мм.)



3

Ключ рожковый (10 мм.)



ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации
элементов!



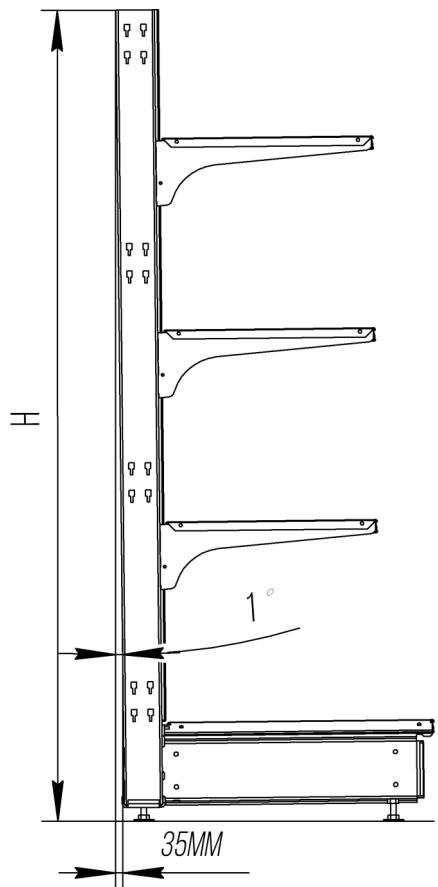
ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

- Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
- Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
- Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.
- Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к друга.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

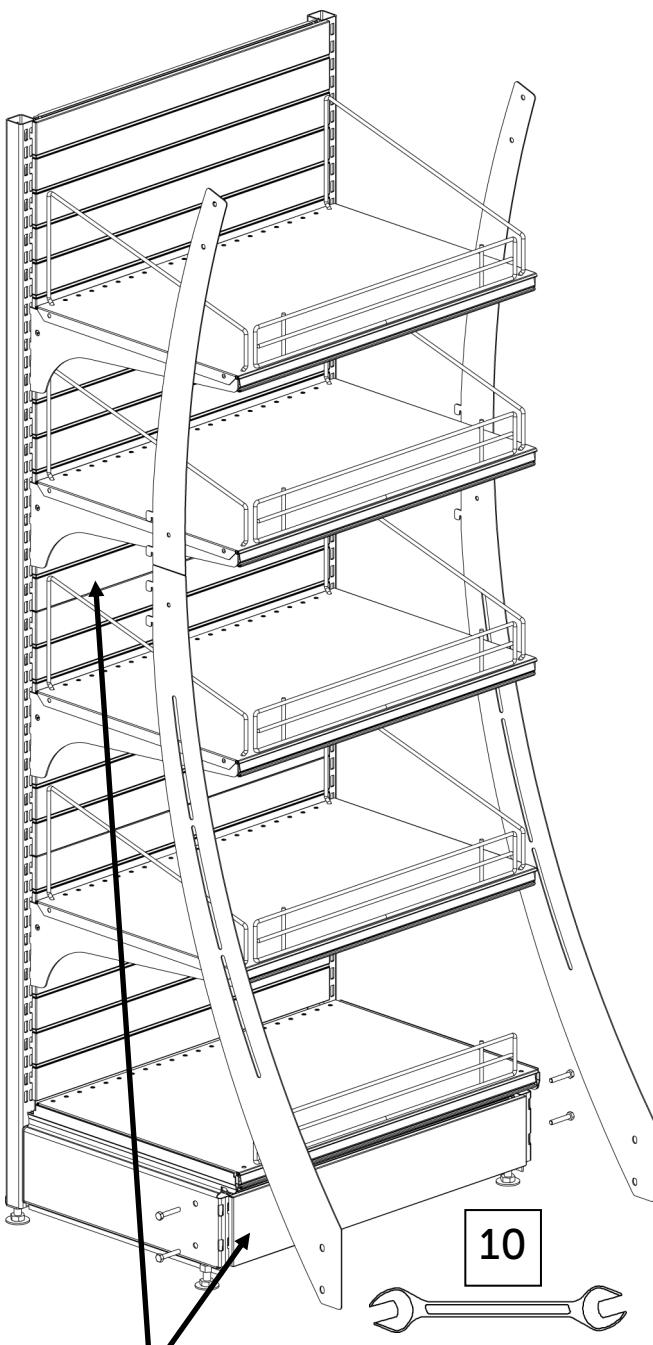
- Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.

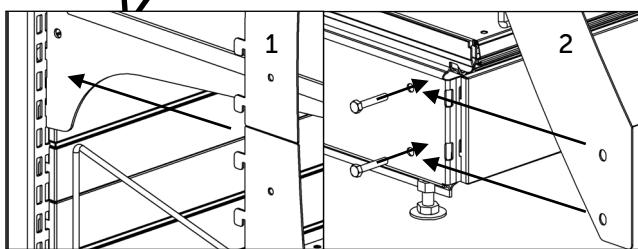
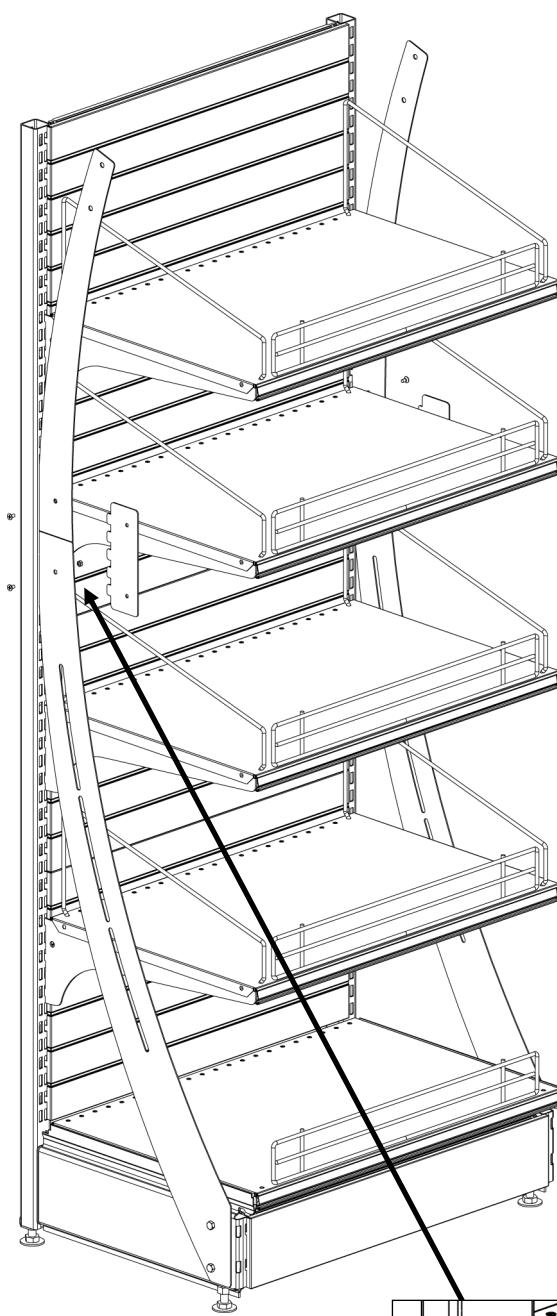


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

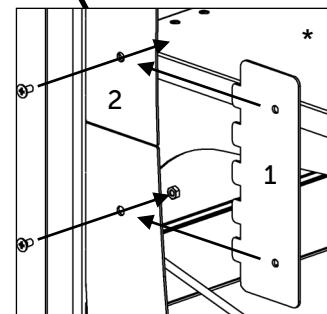
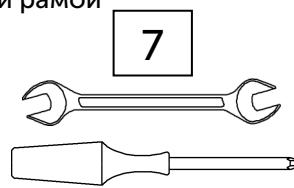
1



2

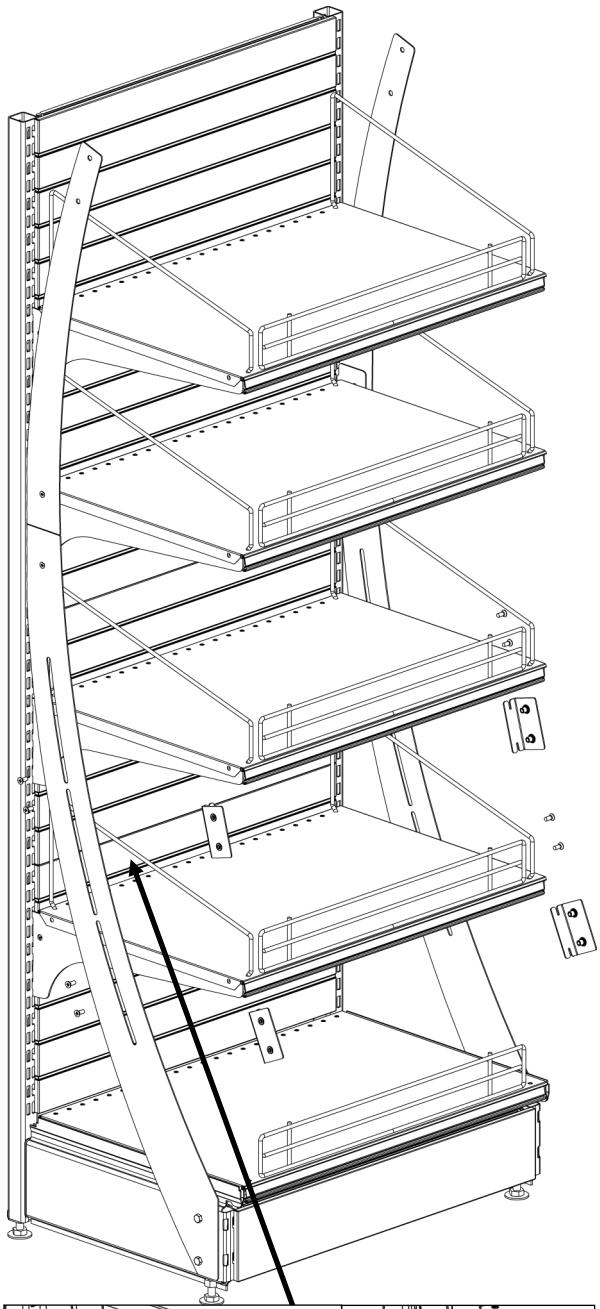


* - поместите деталь между
полкодержателем и боко-
вой рамой

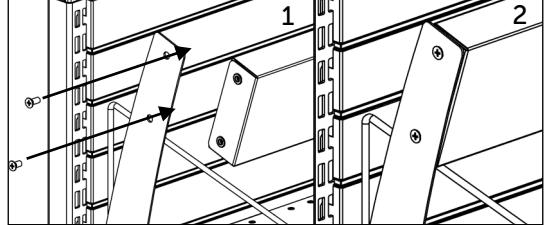
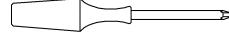
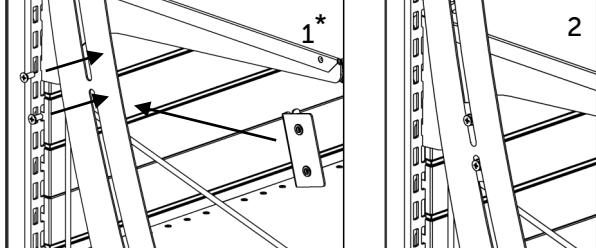
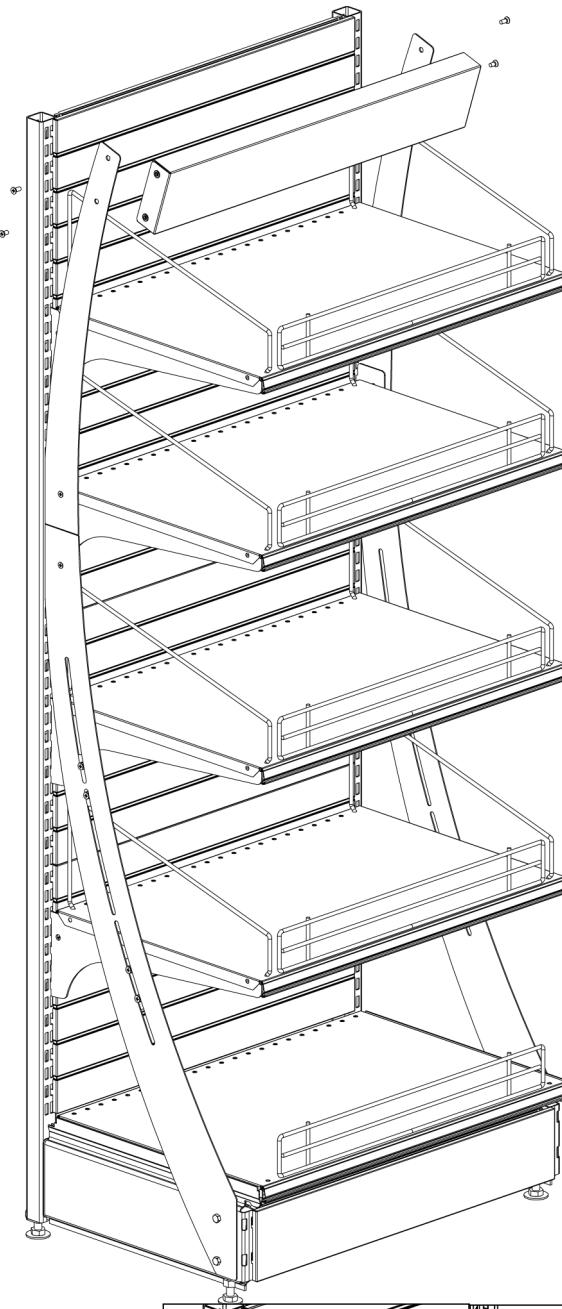


ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

3



4



* - деталь служит для фиксации боковой рамы с полкодержателем

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

5

Панель готова

