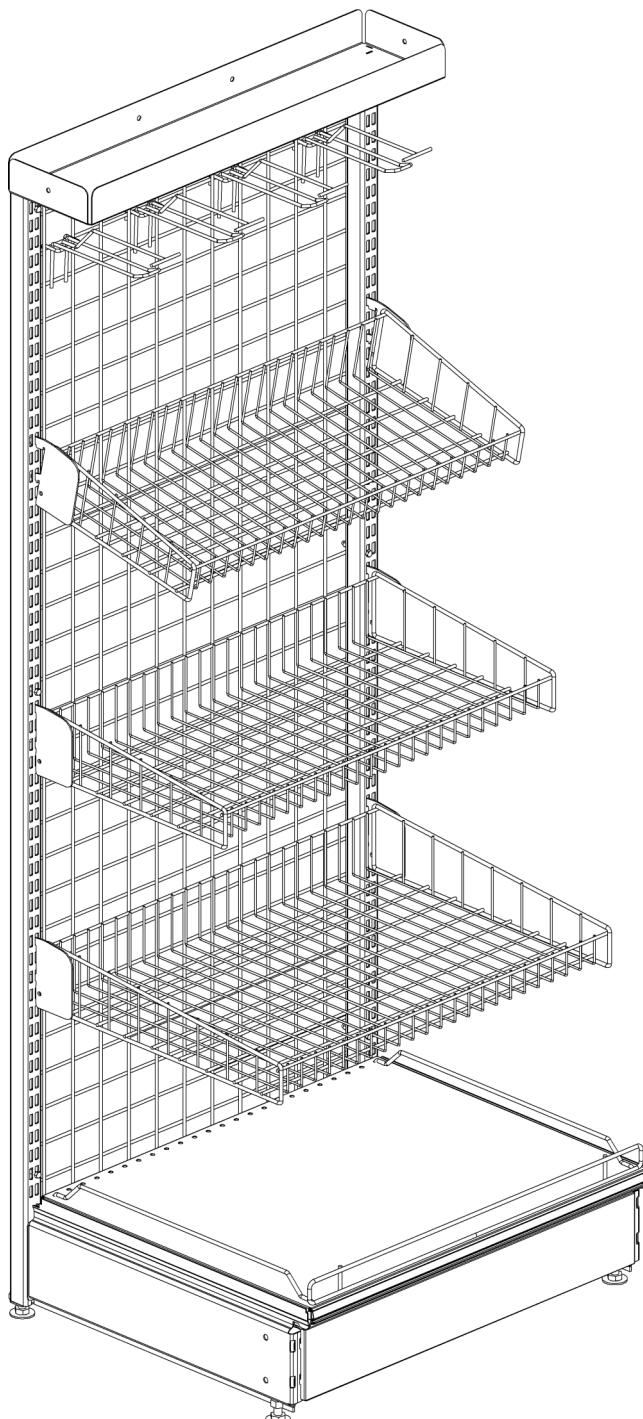




Инструкция по сборке

## СТЕЛЛАЖ ПРИКАССОВЫЙ

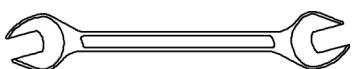


РАСПЕЧАТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

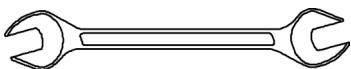
PRINT THIS MANUAL

## ТРЕБУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1 Рожковый ключ (8 мм.)



2 Рожковый ключ (17 мм.)



3 Шестигранный ключ (8 мм.)



### ВНИМАНИЕ!

Не используйте металлический молоток!

Удары могут привести к деформации  
элементов!



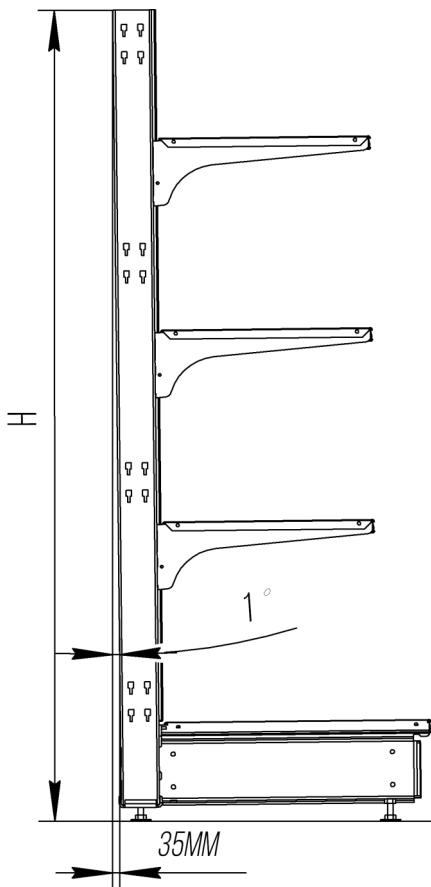
## ПРАВИЛА СБОРКИ ОБОРУДОВАНИЯ

- Собирайте оборудование на ровной горизонтальной поверхности.
- Тщательно заверните винты и другие элементы крепления при сборке.
- Если Вы перемещаете оборудование - разберите его на отдельные детали, а затем соберите в новом месте.
- Для придания устойчивости конструкции необходимо отрегулировать ножки (диапазон 50 мм) так чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте, а базы находились на одном уровне по горизонтали относительно друг к друга.

В пристенном варианте оборудования необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° (примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте 2250 мм.)

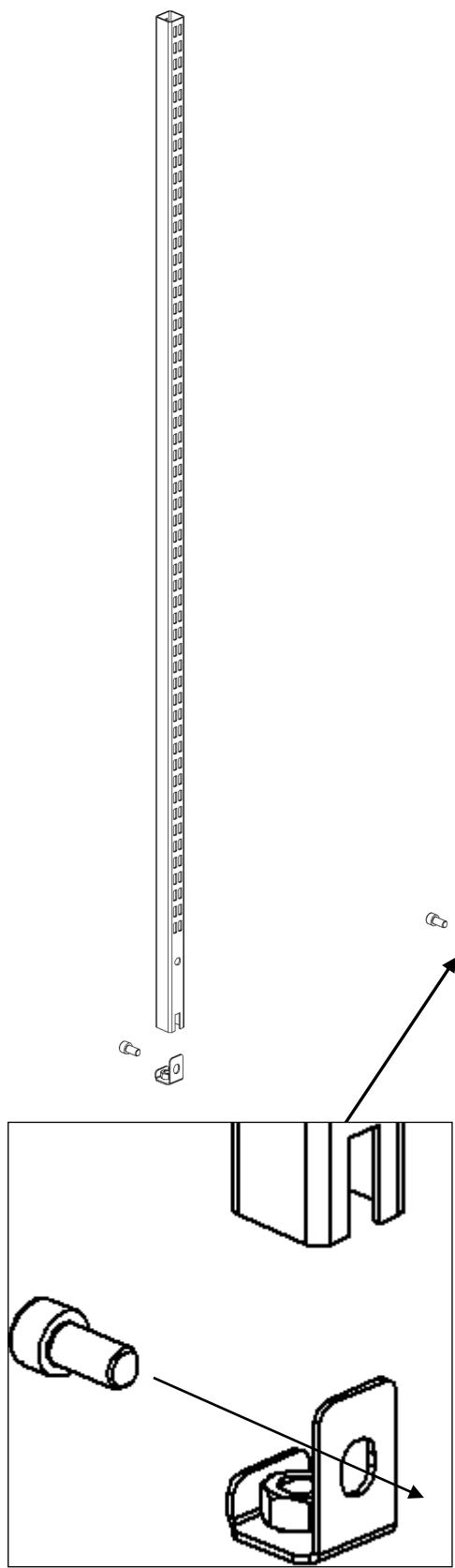
- Для повышения устойчивости стеллажа могут быть установлены стяжки.

Рекомендуется использовать стяжки в объектах с большим количеством секций, а также с торцевой секцией без базы.

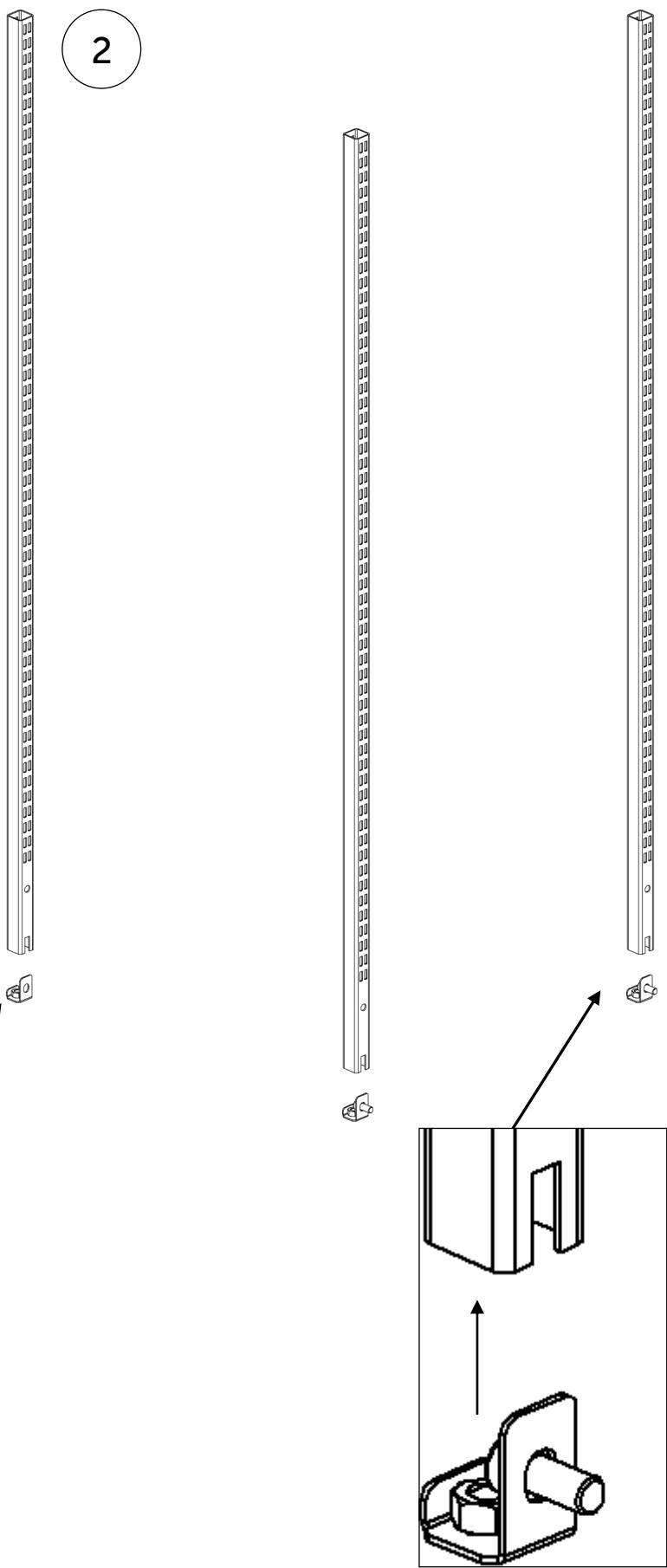


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

1

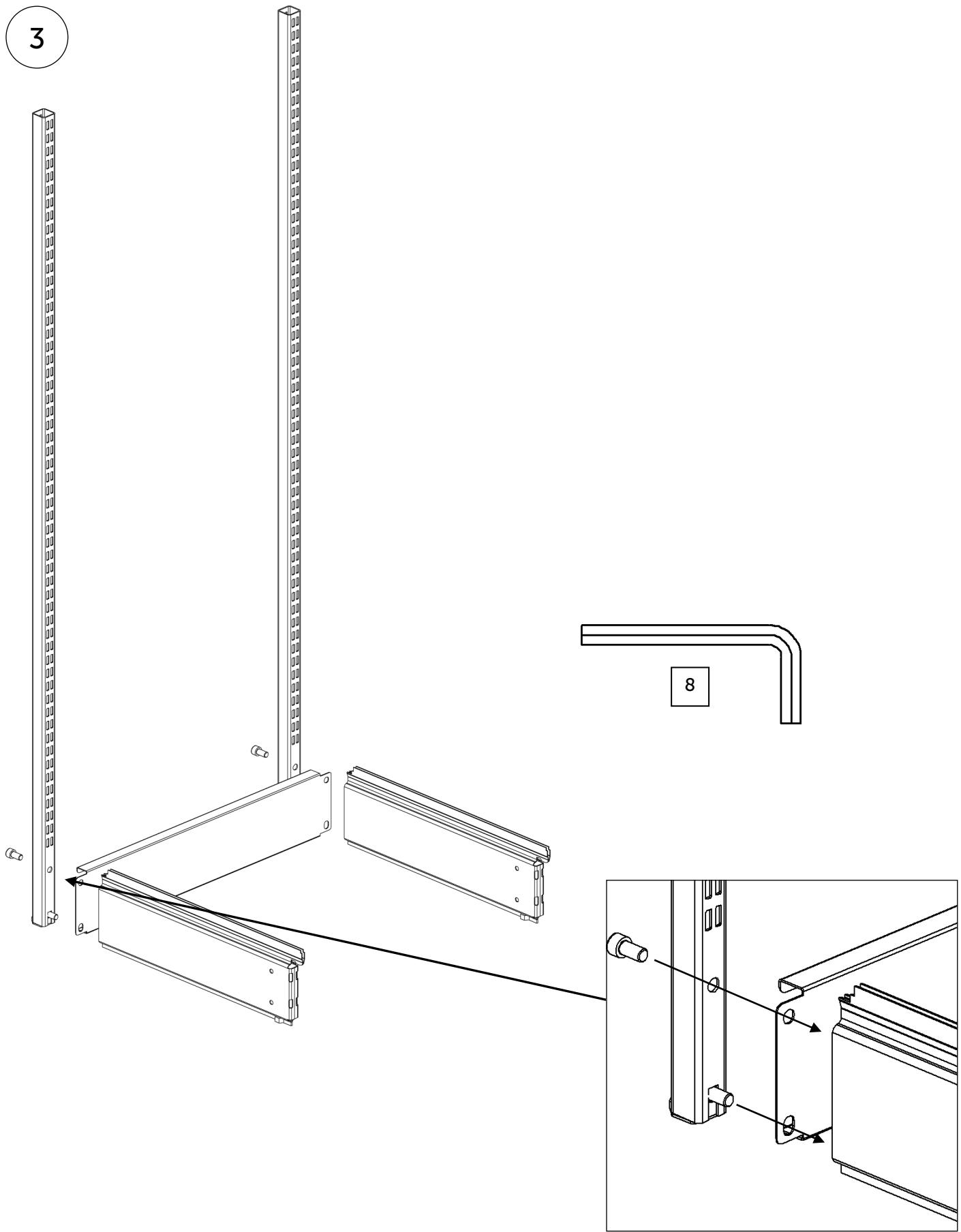


2



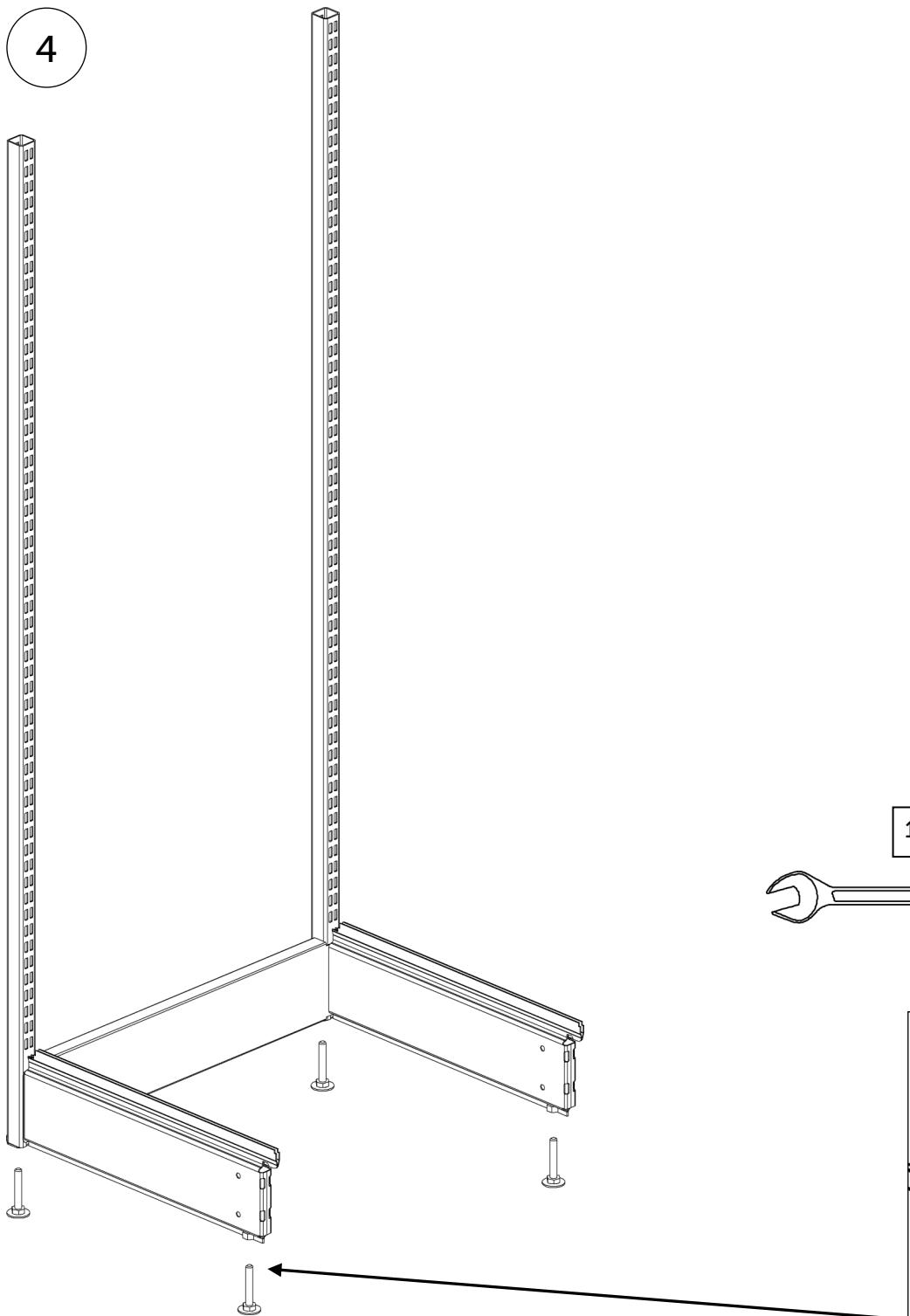
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

3

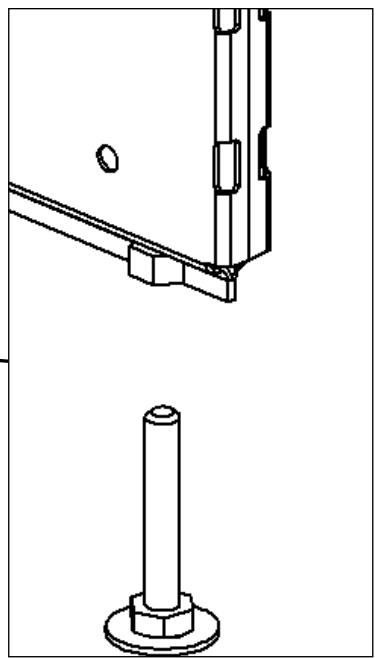
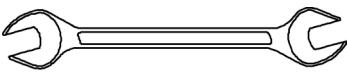


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

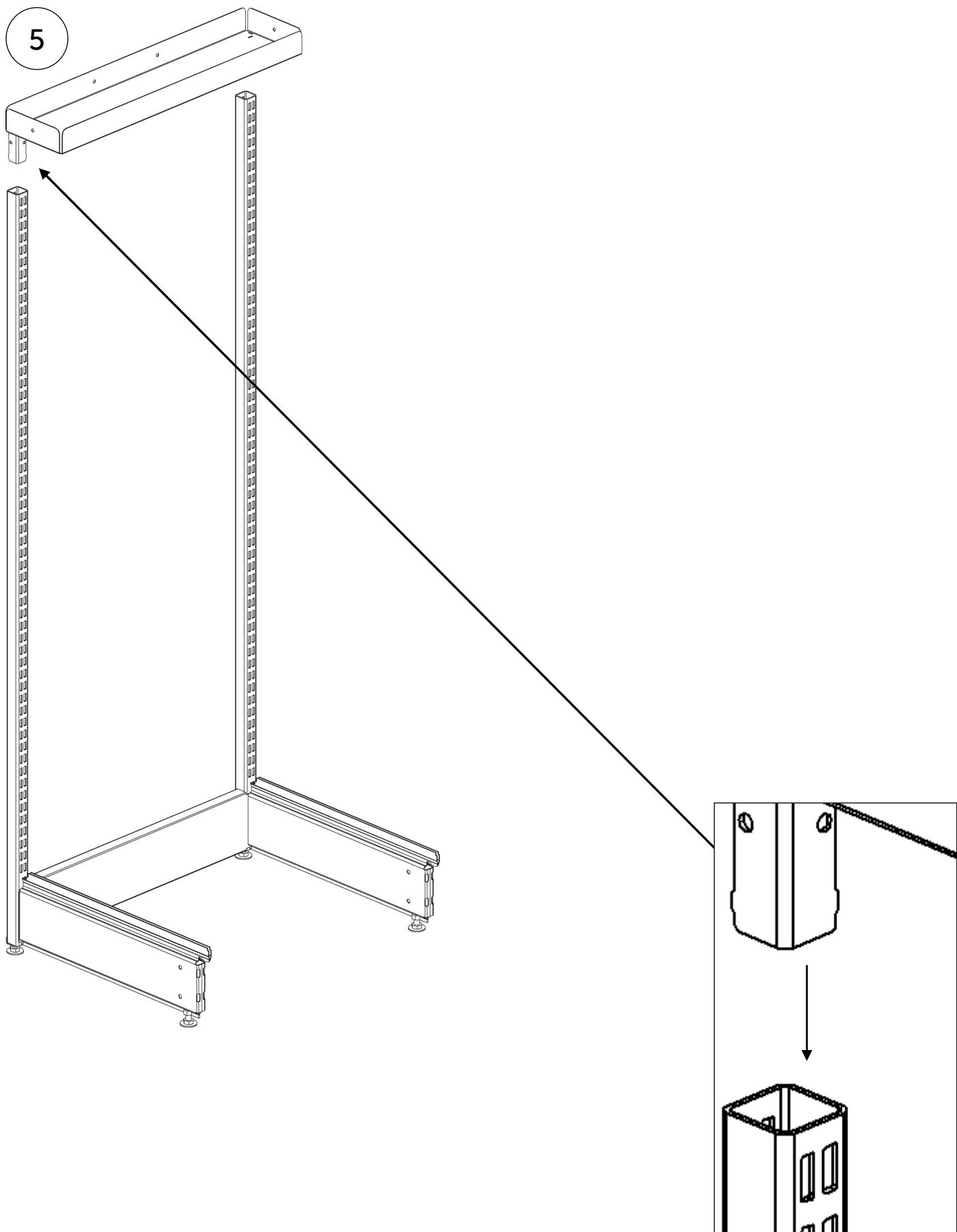
4



17

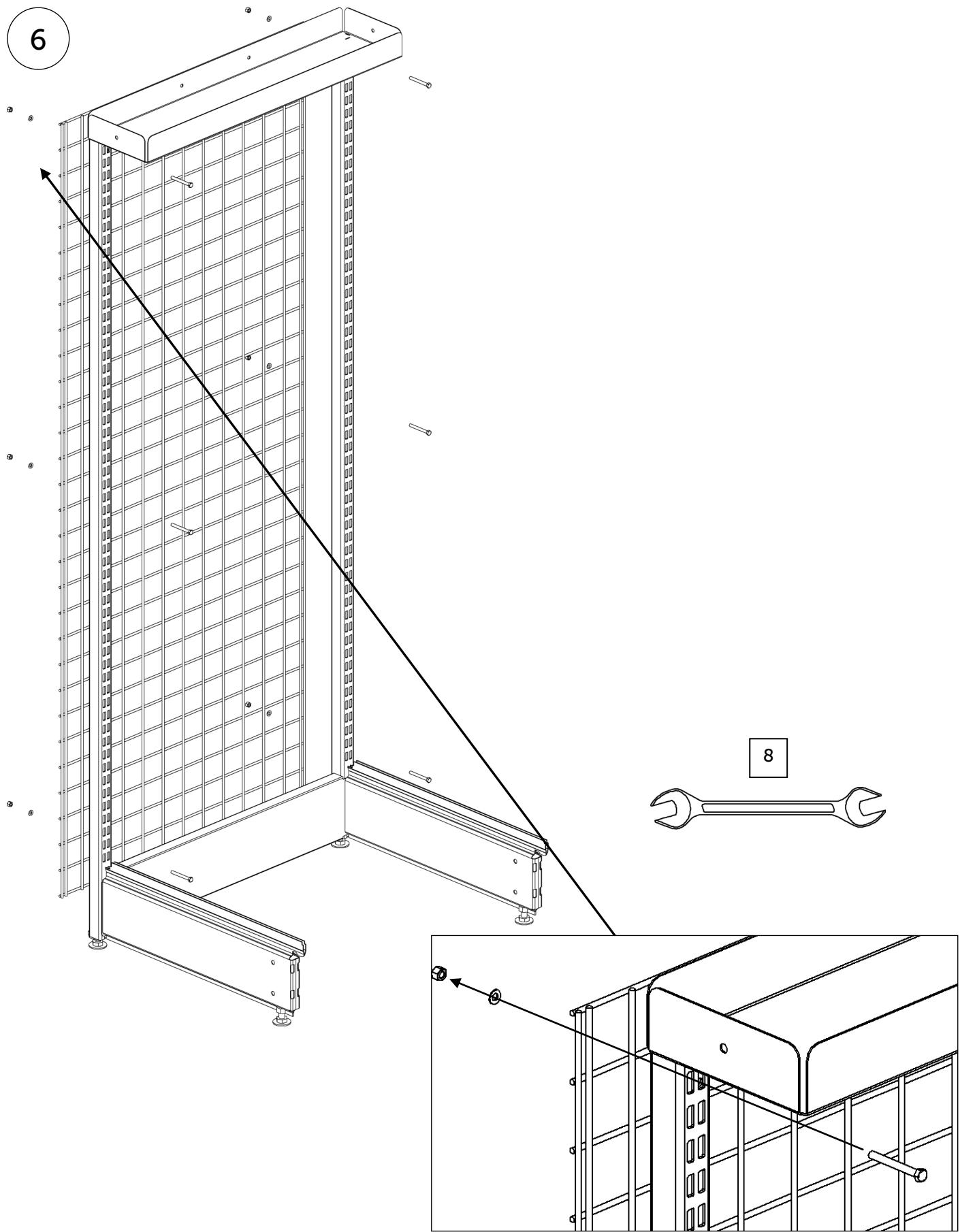


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

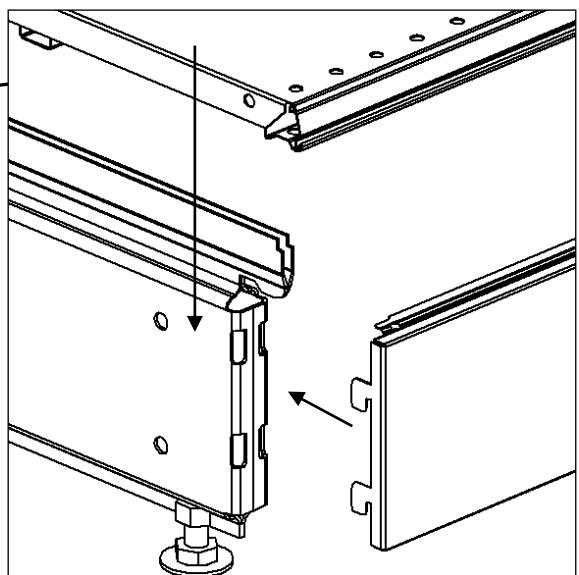
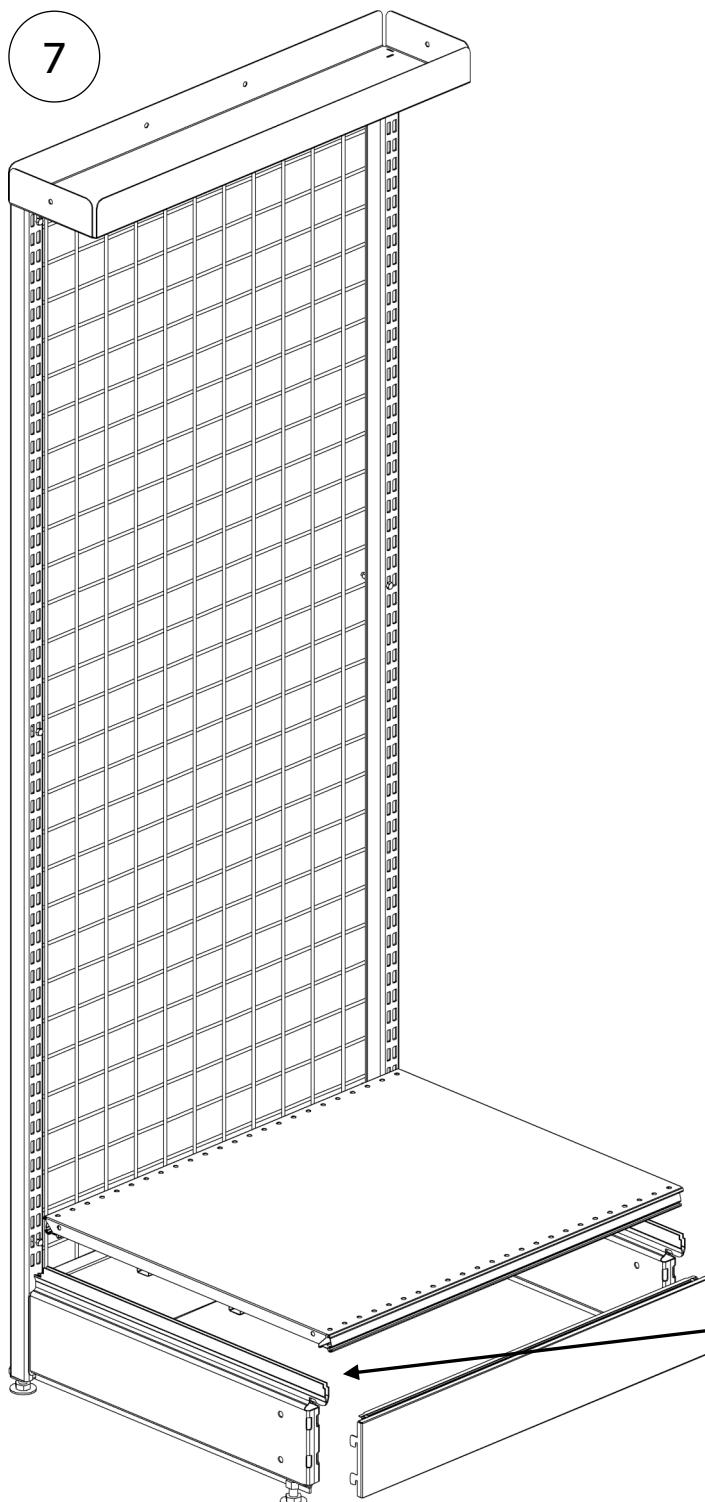


## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

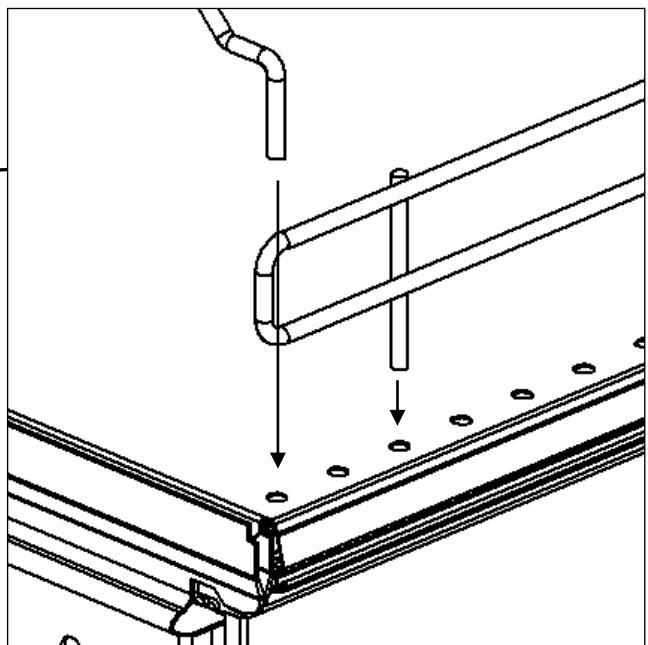
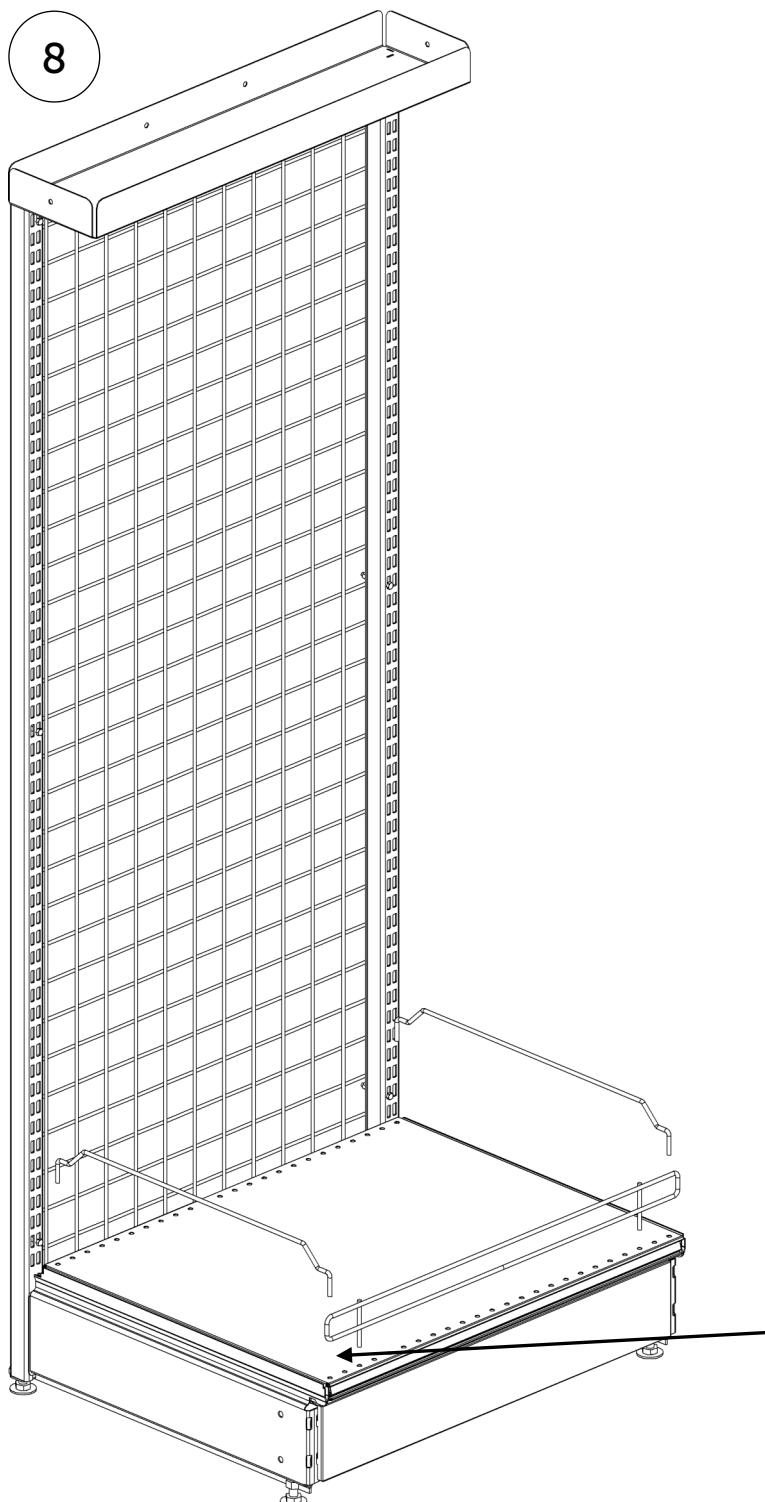
6



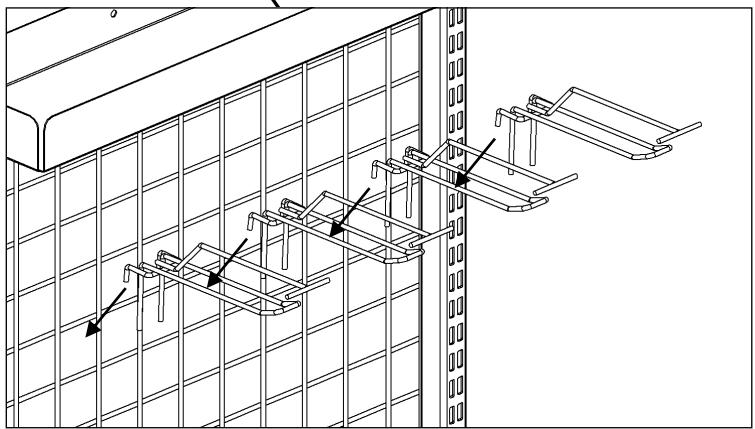
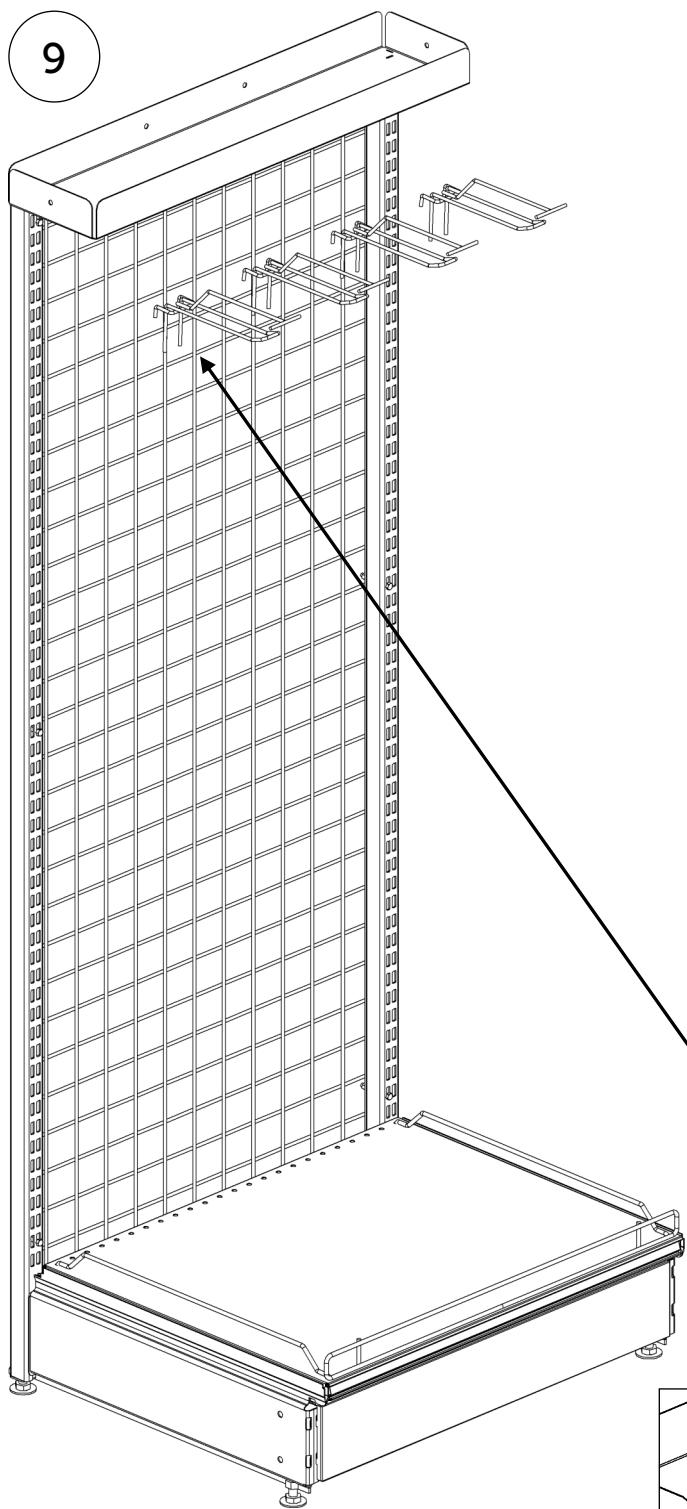
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ



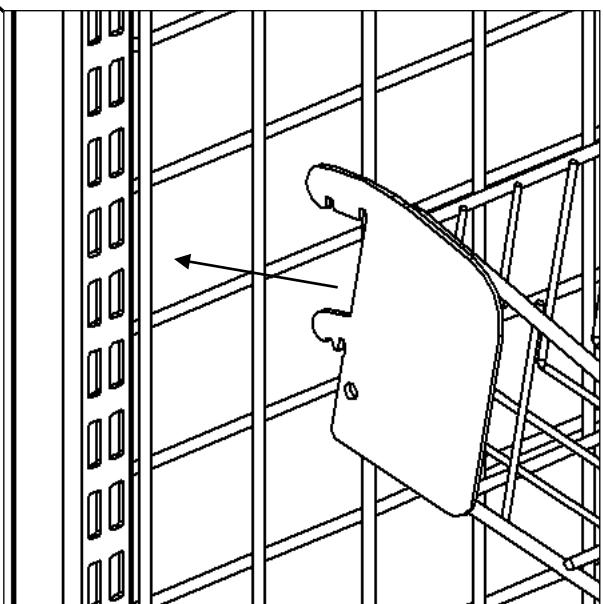
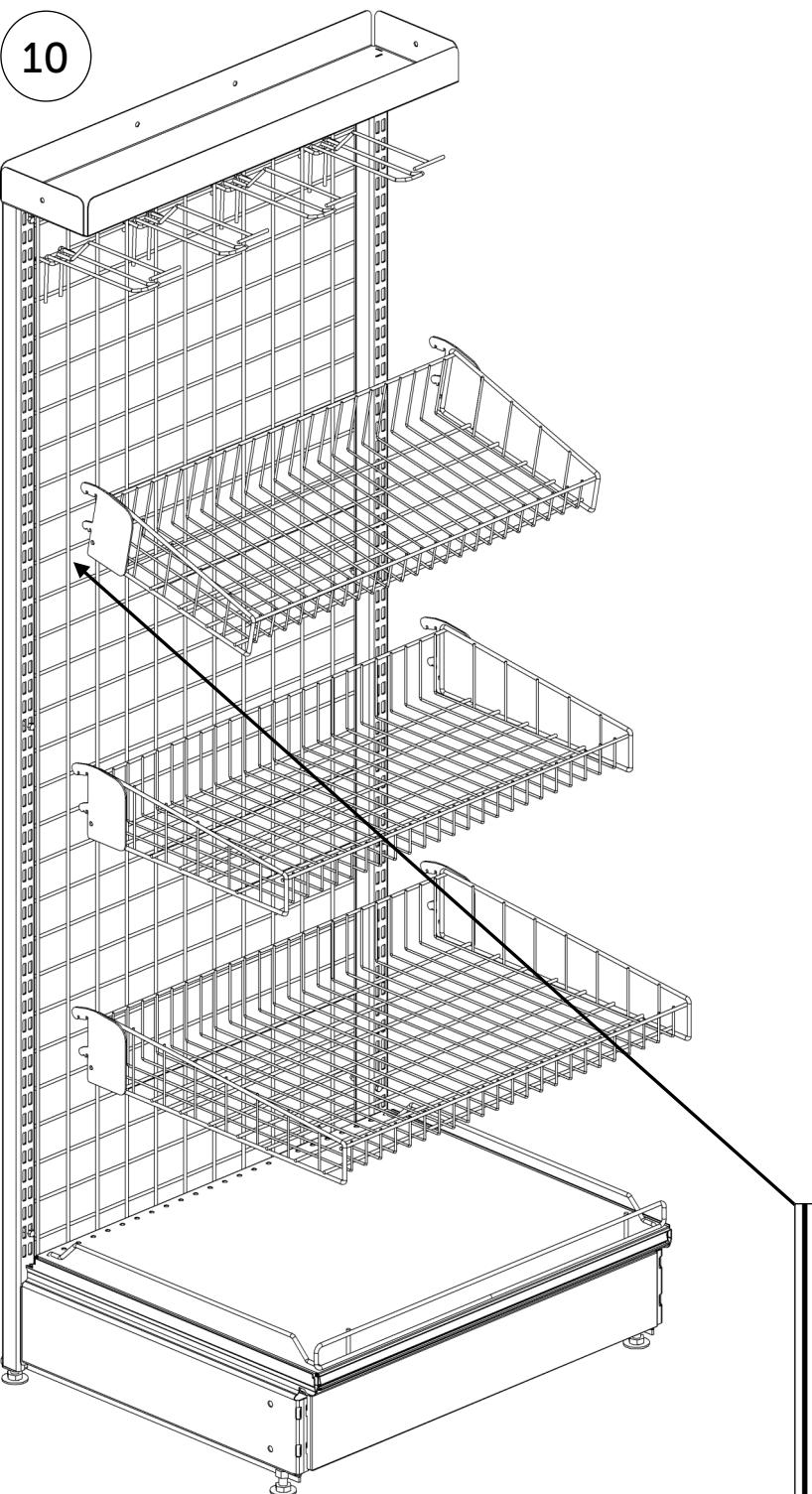
## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ



## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ



## ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ



# ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ

Стеллаж готов

